

Espacenet

Bibliographic data: JP 7173769 (A)

INORGANIC FIBER STUCK WITH SIZING AGENT

Publication 1995-07-11

Inventor(s): MORII AKIRA; MIHARA TARO; UMEZAKI HIROSHI +

Applicant(s): SUMITOMO CHEMICAL CO +

D06M13/02; D06M13/184; D06M13/224; D06M15/564;

D06M101/00; D06M101/12; D06M101/40; (IPC1-7): D06M101/40; D06M101/

- European:

Application JP19930318283 19931217 number:

Priority number

Classification:

JP19930318283 19931217

Abstract of JP 7173769 (A)

PURPOSET o provide a flexibility and collecting property to an inorpanic fiber by attaching a specific amount of a sizing agent obtained by bearing a specific seare with a water-souble and/or water-insoluble polymerhane resin in a specific weight ratio to the inorganic fiber. CONSTITUTION An inorqanic fiber such as alumina fiber or carbon fiber is treated by immersing method, etc., using a sizing agent obtained by blending (A) a nester consisting of a 6-200 higher unsaturated laty acid and a 5-200 higher unsaturated actohol with (B) a water-soluble and/or water-insoluble polyurchane resin in a range of a weight ratio of the component BA of 0.254 as as to state this 0.3-10M; Sr of the sizing agent to the fiber to provide the inorganic fiber having study with a sizing agent, having flexibility and correcting property suitable for weaving and excellent scarch resistance of fiber, hardly causing breaking of flow and fulfiling. As the water-soluble polyurchane, a polymer obtained by subjecting a polyether or polyester having terminal hydroxyl groups to polyaddition reaction with diphenylimthane to discognate and actrinous add (oxymenois add), etc., and be exemptified.

Last updated: 26.04.2011 Worldwide Database 5.7.22; 92p

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開平7-173769

(43)公開日 平成7年(1995)7月11日

(51) Int.Cl.* D 0 6 M 13/224 15/564		庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所	
# D 0 6 M 101:40			D06M	13/ 20	
			審查請求	未請求 請求項の数1 OL (全 5 頁)	
(21)出願番号	特顧平5-318283		(71)出顧人	000002093 住友化学工業株式会社	
(22) 出願日	平成5年(1993)12月	17日	大阪府大阪市中央区北浜4丁目5番33号		
			(72)発明者	森井 章	
			爱媛県新居浜市徳開町 5番1号 住友化学 工業株式会社内		
			(72)発明者	三原 太郎	
				爱媛県新居浜市惣開町 5番1号 住友化学 工業株式会社内	
			(72)発明者	梅崎 博	
				愛媛県新居浜市惣開町5番1号 住友化学 工業株式会社内	
			(74) 代班人	弁理士 久保山 隆 (外1名)	

(54) [発明の名称] サイジング剤付着無機質繊維

(57)【要約】

【構成】 (A) 炭素数16~20の高級不飽和脂肪酸 と炭素数6~20の高級不飽和アルコールよりなるエス テルと(B)水溶性ポリウレタン樹脂及び/又は水不溶 性ポリウレタン樹脂が重量比B/A=0.25~4.0 の範囲よりなるサイジング剤を、無機質繊維に対して 0.3~10重量%付着せしめたことを特徴とするサイ ジング剤付着無機質繊維。

【効果】 本発明のサイジング創付着無機質繊維は適度 な柔軟性と集束性を付与し得るので、繊維が高い屈曲強 さと耐擦過性を持ち、加工時の繊維の折損や毛羽の発生 を抑制し得る。

【特許請求の範囲】

【請求項1】(A) 炭素数16~20の高級不飽和脂肪 酸と炭素数6~20の高級不能和アルコールよりなるエ ステルと(B) 水溶性ボリウルタン関島皮が/又は水不 溶性ボリウルタン樹脂が重量比B/A=0、25~4、 0の範囲よりならサイジング剤を、無模質繊維に対して 0、3~10重量が計者せしめたことを特徴とするサイ ジング部件を無管知識性。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】木発明は、サイジング剤付着無機 質繊維に関するものである。更に詳細には繁雄に適した 柔軟性と集束性並びに高い屈曲強さと耐掠過性を持つサ イジング剤付金無機可繊維に関するものである。

[0002]

【従来の技術】無機質繊維は、耐熱性があり軽量で高強 度、高弾性であるとの特性から微物等にして耐燃性分 等で広ぐ使用されている。しかし、無機質繊維は、神峻 が小さく脆いため折れ易く、また毛羽が発生しやすいと の欠点を有する。そこで、これらの取り扱い崎の折損と 毛辺の発生を防止する目的より無機質繊珠面さを種サ イジング剤で被費することが行われている。

【0003】このサイジング刺としては、各種のエボキ が脂管やボリウトタン樹脂からなるものが知られている。例えば、特例下・フーロップを オース・フーロップを オース・フーローの オース・フーの オース・フーローの オース・フーローの オース・フーローの オース・フーローの オース・フーローの オース・フーの

[0004]

【発明が解決しようとする観覧】従来からのエポキシ樹 簡を主成かとするサイジング制で処理された機械は、繊 椎と樹脂でトリックスとの接着性を向上させる目的には 適しているが、機特等にするためには機械の開始適性が た分でなく、機様の所損や毛羽を少なくする上で末だ改 良の余能がある。

【0005】そこで本発明は、製織に適した柔軟性、適 度の集束性を有し、しから繊維相互あるいは繊維と製織 機のガイドやローラー等の他の物質との摩擦が小さく、 繊維の損傷や毛羽が発生し難い無機質繊維を提供するも のである。

[0006]

【課題を解決するための手段】則ち、本発明は(A) 炭 素数16~20の高級不飽和脂肪酸と埃素数6~20の 高級イ・他和アルコールよりなるエステルと(B) 水溶性 ポリウレタン樹脂及び/又は水不溶性ポリウレタン樹脂 が重量比自/A=0、25~4、0の範囲よりなるサイ ジング剤を、無機質繊維に対して1~1の重氮が情報 しかたことを特徴とするサイジング剤付着無機質繊維に

ある.

【00071以下、本発明方法を更に詳細に説明する。本発明に於いて、無機質職権とはアルミナ織権。 炭圧線 維維 炭圧線 機能・砂ドマシー線 機であり、 設中、 線 維め引用り 破断中びが1.6%以下の無機質職能に於いて本発明は効果を発揮するものである。このような無機質 繊維をは、例えば、アルラナ質繊維にあっては、アルラナの食者量が約7.0重量%以上で、1本の直径が3~20μmのものが1.00~1.000~有限皮からるる線 維である。 炭化主線機程とは、主成分が5.1-0-1000本程度からなる機能である。 火化主線機程として、 が大変を は、 変素費あるいは無鉛質である。 また、 炭素機性とは、 炭素質あるいは無鉛質で、1本の商径が5~8μm のものが1.00~2400~4程度からなり、引張り 発性率が3.01~mm²の汎用グレードや引張り 発性率が3.01~mm²の汎用グレードや引張り 発性率が3.01~mm²の汎用グレードであ、

【0008】本発明に於いてサイジング列を構成する (A)成分は、市販の周知のものが適用できる。(A) 成分はステルを構成する原業的16~20の高級不能 和脂肪酸としては、例えば、リンデル酸、パルミトレイ ン酸、ガイジン酸、フーペキサデセン酸、カレイン酸、 水トロゼリン酸、エライジン酸、パウセン酸等のモノエ ン酸・リノール酸、リノレン酸、アラキドン酸、エレオ ステフリル酸等のポリエン酸である。これらは単塩ある いは、2種以上でもよい。

【0009】(A) 成分のエステルを構成する炭素数6~20の高級不能和アルコールとしては、例えば、2~ ヘキセン・1~カール、2~ルプテン・1~オール、2 ~オクテン・1~オール、2~ドプセン・1~オール、2~ドアセン・1~オール、2~ドアセン・1~オール、2~ドアセン・1~オール、3~ボル・2~ボル・2~ボル・2~オクテゼン・1~オール、8~ノホン・1~オール、8~ノホン・1~オール、8~ノホン・1~オール、15~ヘキザモン・1~オール、8~ノホン・1~オール、47√ルアルコール、リシノイルアルコール、エレオステアリルアルコール、リシノイルアルコール等で表。これらは単純あるいは、2世以上でもよい。

[0010] (A) 成分は、特に繊維に柔軟性を与える と共に、高い耐騰過性を与えるので繊維の折損や毛羽を 少なくする上で効果がある。上記の炭素数のもの以外で は、サイジングした繊維の柔軟性と集束性のパランスが 良くない。

[0011] (B) 成分は、市販の関知のものが適用できる。1 (B) 成分の一例である水溶性ポリウレタン側間 としては、(イ) 未端に水板度を含有するポリエーテル、ポリエステル、ポリアセタール、ポリアタシエンポリオール、ポリアクリルポリオール等と、(ロ) 有機ポリイソシアネート、ジシクロへキシルメタシジイソシアネート、ドリレ ンジイソシアネート、イソホロンジイソシアネート、キ シリレンジイソシアネート、ヘキサメチレンジイソシア ネート等)と、(ハ)少なくとも1個以上のイソシアネ ート基と水酸基を有し、少なくとも1個以上のカルボキ シル基を有してもよい化合物 (タルトロン酸(オキシマ ロン酸)、イソプロビルタルトロン酸、n-プロビルタ ルトロン酸等のヒドロキシカルボン酸〕とを重付加反応 させたものである。(イ)、(ロ)、(ハ)の成分は、 それぞれ単独あるいは、2種以上でもよい。

【0012】(B)成分の一例である水不溶性ポリウレ タン樹脂としては、前記(イ)と(ロ)を重付加反応さ せたものである。(イ)、(ロ)の成分は、それぞれ単 独あるいは、2種以上でもよい。

【0013】(B)成分としては、水溶性ポリウレタン 樹脂、水不溶性ポリウレタン樹脂を単独あるいは混合し てもよい。

【0014】(B)成分は、特に繊維に集束性を与える と共に柔軟性を保持するので、高い屈曲強さを発現し、 しかも耐擦渦件とのバランスにおいて効果がある。

【0015】(A)成分と(B)成分の重量比B/A= 0.25~4.0の範囲である。B/Aが0.25未満 では、繊維の集束性が不良となり、4.0を超えると繊 維が硬くなり屈曲強さが不良となる。

【0016】本発明において、上記(A)及び(B)成 分よりなるサイジング剤は、(B)成分として水溶性ボ リウレタン樹脂を使用する場合を除いては、水エマルジ ョン液にして使用する。水エマルジョン液とするための 乳化剤としては、(A)成分や(B)成分を安定して乳 化するものであればよく、ノニオン系あるいはアニオン 系の界面活性割が用いられる。(A)成分の乳化剤とし ては、例えば、炭素数6~22の高級ヒドロキシ脂肪酸 のトリグリセライドのエチレンオキサイド付加物、炭素 数8~18の高級アルコールのエチレンオキサイド付加 物等のノニオン界面活性剤を(A)成分100重量部に 対してそれぞれ5~50重量部の範囲で使用する。

(B) 成分である水不溶性ポリウレタン樹脂の乳化剤と しては、例えば、ボリオキシエチレンアルキルエーテ ル、ボリオキシエチレンアルキルエステル、ボリオキシ アルキルフェニルエーテル等のノニオン界面活性剤を、 中でも芳香族ノニオン系のものが好ましく、単独あるい は2種以上で(B)成分100重量部に対して5~10 0重量部の範囲で使用する。

【0017】本発明で使用するサイジング剤には、必要 に応じて周知の平滑剤、浸透剤、制電剤、酸化防止剤等 を添加してもよい。

- 【0018】サイジング剤として用いるには、(A)成 分に乳化剤を添加して水エマルジョン化したものと、
- (B) 成分である水溶性ポリウレタン樹脂あるいは (B) 成分である水不溶性ボリウレタン樹脂に乳化剤を

添加して水エマルジョン化したものをそれぞれ単独で交

互に1回以上に分けて使用してもよいし、混合して使用 してもよく、(A)成分と(B)成分を同時に乳化剤に 添加して水エマルジョン化したものを使用してもよい。 いづれの場合も約0.1~約20重量%の水分散液とし て使用する。

【0019】本発明に於いて無機質繊維へのサイジング 剤の含浸は、浸漬法、ローラー転写接触法、スプレー法 等の周知の方法によって行われる。

【0020】繊維に含浸されたサイジング剤中の水等の 乾燥は、約100~約200℃で、熱風、熱ローラート 等の周知の方法によって行われる。(A)成分と(B) 成分の特性を更に生かすために、(A)成分または

(B) 成分を単独で含浸させた後に一度乾燥させてか ら 繊維の表面に(A)成分または(B)成分を単独で 付着させて乾燥させてもよいし、もちろん複数回の乾燥 の前後で(A)成分と(B)成分が混合したものを使用 してもよい。

【0021】サイジング剤の繊維への付着量の調節は、 該水分散液の濃度や繊維に付与された張力や浸漬した後 の水分散の絞り程度によって行なう。つまり、サイジン グ剤の付着量は、水分散液中の有効成分の濃度が高く、 糸張力が低く、絞り程度が小である程大きくなり、濃度 が低く、糸張力が高く、絞り程度が大である程小さくな る。また、サイジング剤の付着量を高めるために、浸 清、乾燥を2度以上繰り返して行なってもよい。

【0022】サイジング剤の繊維への付着量は、水等を 充分乾燥した後で繊維を含めた全体量に対して約0.3 ~約10重量%好ましくは、約1~約5重量%の節囲で ある。

[0023]

【発明の効果】以上詳述した本発明のサイジング剤付着 無機質繊維は、1.6%以下であるような低い引張り破 断伸びの無機質繊維に於いても、 従来のサイジング割を 被覆した無機質繊維に比べ、適度な柔軟性と集束性を付 与するので、繊維が高い屈曲強さと耐擦過性を持ち、織 物や緑糸等に加工する際等に、繊維の折損や毛羽の発生 を抑制することができ、産業上の価値は極めて大であ る。

[0024]

【実施例】本発明を以下の実施例により具体的に説明す るが、本発明はこれらの実施例に限定されるものではな い。尚、本発明に於いてサイジング剤を付着させた無機 質繊維の評価方法は以下の通りである。

・屈曲強さ;表面が平滑な直径0.5mmの金属棒に織 継を360度屈曲させて引っ掛け、引張速度80mm/ 分で引張った時の繊維が破断する強度である。

耐控過性:200gの張力で引張った繊維の上に、1 00gの張力で引張った繊維を135度の折り曲げ角度 で90度に交又させた状態で該繊維を100mm/秒の 速度で350mmのストロークで60回往復運動させた 後の毛羽立ちを少ないものから○、△、×で評価した。 ・集束性 : 直径 2 0 mmのガラス管の中に繊維の一端 を固定し、固定した側から乾燥した空気を 2 kg/ca²の圧 万で 4 分間流通した後、機構の広がり状態を広がりの少 ないものから○、△、×で評価した。

【0025】実施例1

オレイン酸オレイル100重量部、12-ヒドロキシス テアリン酸トリグリセライドエチレンオキサイド8モル 付加物40重量部、12-ヒドロキシステアリン酸トリ グリセライドエチレンオキサイド12モル付加物10重 量部 オレイルアルコールエチレンオキサイド8モル付 加物20重量部を水に混合、撹拌して、4重量%水分散 液(A)を調製した。次いで、主成分がイソイアネート 成分としてヘキサメチレンジイソシアネートと、ポリオ ール成分としてポリエチレンオキサイドとポリプロピレ ンオキサイドの共重合体からなる平均分子量120,0 0.0の水溶性ポリウレタン樹脂を水に溶解して4重量% 水溶液 (B) を調製した。(B) / (A) の重量比を1 /3.4で混合、操拌した水分散液をサイジング液とし た。この水分散液を浴に入れ、アルミナ繊維(登録商 標 アルテックス: 住友化学工業株式会社製、1本の直 径10μm、引張り強度215kg/mm2、弾性率20.5 Ton/mm² . 破断伸び1, 1%) 2000フィラメントを 走行速度6m/分で浴中を通過させた。該鐵錐を150 ℃の気流中で1分間乾燥した。繊維に付着したサイジン グ剤の量は全体の3.1重量%であった。このようにし て得られたサイジング剤を付着させた該アルミナ繊維の 屈曲強さ、耐擦過性、集束性を評価した。その結果を表 1 に示す。

【0026】実施例2

(B)/(A)の重量比を1/1.7で混合、犠牲して サイジング液とした以外は、実施例1と同様に行なっ た。繊維に付着したサイジング剂の量は、全体の3.3 重量%であった。得られたサイジング剂付着アルミナ繊 継を評価した。結果を表1に示す。

【0027】実練例3

(B) / (A) の重量比を1/0.85で混合、撹拌してサイジング液とした比り小は、実施例1と同様に行なった。繊維に付着したサイジング剤の量は、全体の3.4 重量%であった。得られたサイジング剤付着アルミナ繊維を評価した。結果を表1に示す。

【0028】実施例4

イソシアネート成分としてヘキサメチレンジイソシアネートと、ポリオール成分としてポリエチレンオキサイド とポリプロビレンオキサイドの共産合体からなる早均分 子量110,000の水下溶性ポリウレタン樹脂100 重量部を、ノニオン系界面液性剤であるボリオキシアル キルフェニルエーテル30重量部で4度が次数が分散液 (6階) を離り上た。そして、実験例1で調製した (A)を用いて、(B')ン(A)の重量社を1/2。 6で混合、機样した水分散液をサイジング液とした。それ れ以外は、実験例1と同様に行なった。繊維に付着した サイジング剤の量は、全体の3.0重量%であった。得 られたサイジング剤付着アルミナ繊維を評価した。結果 を表1と示す。

【0029】実練例5

(B')/(A)の重量比を1/1.3で混合、撹拌してサイジング液とした以外は、実施例4と同様に行なった、繊維に付着したサイジング剤の量は、全体の3.2 電量機であった。得られたサイジング剤付着アルミナ繊維を評価した。結果を表した。す

【0030】実練例6

(B')/(A)の重量比を1/0.65で混合、攪拌 してサイジング液とした以外は、実施例 4と同様に行な った。繊維に付着したサイジング剤の量は、全体の3. 3重量%であった。得られたサイジング剤付着アルミナ 繊維を評価した。結果を表しに示す。

【0031】比較例1

実施例1で調製した(A)のみをサイジング液とした以 外は、実施例1と同様に行なった。繊維に付着したサイ ジング利の量は、全体の3.0重量%であった。得られ たサイジング利付着アルミナ繊維を評価した。結果を表 1に示す。

【0032】比較例2

実施例1で調製した(B)のみをサイジング液とした以 外は、実施例1と同様に行なった。繊維に付着したサイ ジング剤の量は、全体の3.7重量%であった。得られ たジング剤が増着アルミナ繊維を評価した。結果を表 1に示す。

【0033】比較例3

実施例4で調製した(B')のみをサイジング液とした 以外は、実施例1と同様に行なった。繊維に行業したサ イジング剤の量は、全体の3.5重量%であった。得ら れたサイジング剤付着アルミナ繊維を評価した。結果を 表1に示す。

[0034]比較例4

ビスフェノールル型エポキシ樹脂ELA-128(住文 化学工業株式会社製)100重量部を、ビスフェノール Aのエチレンオキサイド付加約11重量部で4重畳が水 分散液(A')を調製した、そして、実施例1で調製し た(B)を用いて、(B)/(A')の重量比を1/ 1.1で混合、機材した水分散液をサイジング液とし た。それ以外は、実施例1と同様に存なった、機能に付 者とたサイジング制の量は、全体の3.2重量が立った。 も様と表付に示す。得られたサイジング利付着アル ます機能を評価した、結果を表1に示す。 100351

【表1】

	屈曲強さ (kg/mm²)	耐擦過性	集束性
実施例-1	3. 0	0	0
実施例-2	3.6	0	0
実施例-3	3.4	0	0
実施例-4	3. 2	0	0
実施例-5	3.8	0	0
実施例-6	3. 4	0	0
比較例-1	2. 2	0	×
比較例-2	2. 5	Δ	0
比較例-3	2. 7	Δ	0
比較例-4	2.0	×	0